

2.1.7

OVERBAND MAGNÉTICO
OVB**Descripción general:**

- Los Overbands magnéticos MPOVB son utilizados en producciones donde exista una gran contaminación de metales ferromagnéticos para extraerlos y expulsarlos del proceso de forma automática.
- Normalmente se colocan de forma transversal sobre una cinta transportadora.
- Pueden ser suministrados con motor eléctrico o motor hidráulico. (Éste último normalmente montado en Overbands destinados a plantas de reciclaje móviles).
- Disponen de una pequeña cinta transportadora con banda “autolimpieza” mediante tacos altos de expulsión, en cuyo interior tiene alojado un imán permanente de ferrita o neodimio que genera un potente campo magnético constante e intenso.
- Elevada capacidad de extracción tanto para metales ferromagnéticos pequeños como de gran tamaño.
- Robustos, fiables y de fácil montaje. Se conectan a la red eléctrica y precisan de mantenimiento mecánico.
- La separación de los metales ferromagnéticos extraídos se realiza de forma automática mediante la banda “autolimpieza”, la cual facilita la expulsión de los mismos.
- Equipos idóneos para hacerlos trabajar conjuntamente con detectores de metales para asegurar la máxima fiabilidad en la extracción o detección de metales férricos y no férricos.
- Normalmente los chasis son pintados industrialmente en nuestro color corporativo, aunque pueden ser suministrados en cualquier otro color requerido.
- Disponibles en diferentes modelos, dependiendo de la producción realizada y extracción ferromagnética exigida.
- Normalmente adquiridos en sectores industriales donde se procesa el reciclaje de productos o materiales diversos.
- Suministrados bajo pedido.
- Un año de garantía contra todo defecto de fabricación.
- Certificados de conformidad CE según directivas y normativas vigentes.

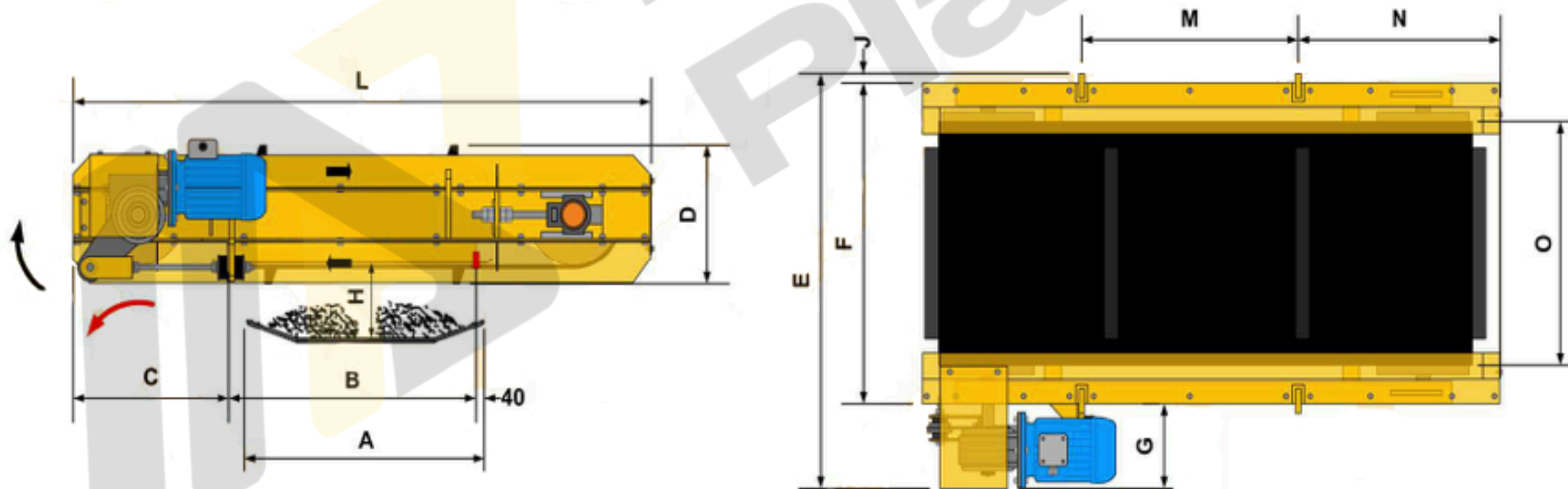


Datos Técnicos (EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR ELÉCTRICO)

- Tipo de banda “autolimpieza”: Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión. (Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motorreductor: Motor trifásico a 380-460Vac. 50-60Hz y de unas 1.500 r.p.m., normalmente montado en reductora con ratio 15/1.
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: 15°.
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA: 400÷500 Gauss.
- Temperatura óptima de trabajo: De -10°C a 80°C.
- Grado de protección: IP65.
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.

IM PORTANTE

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas.
Ejemplo: Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.



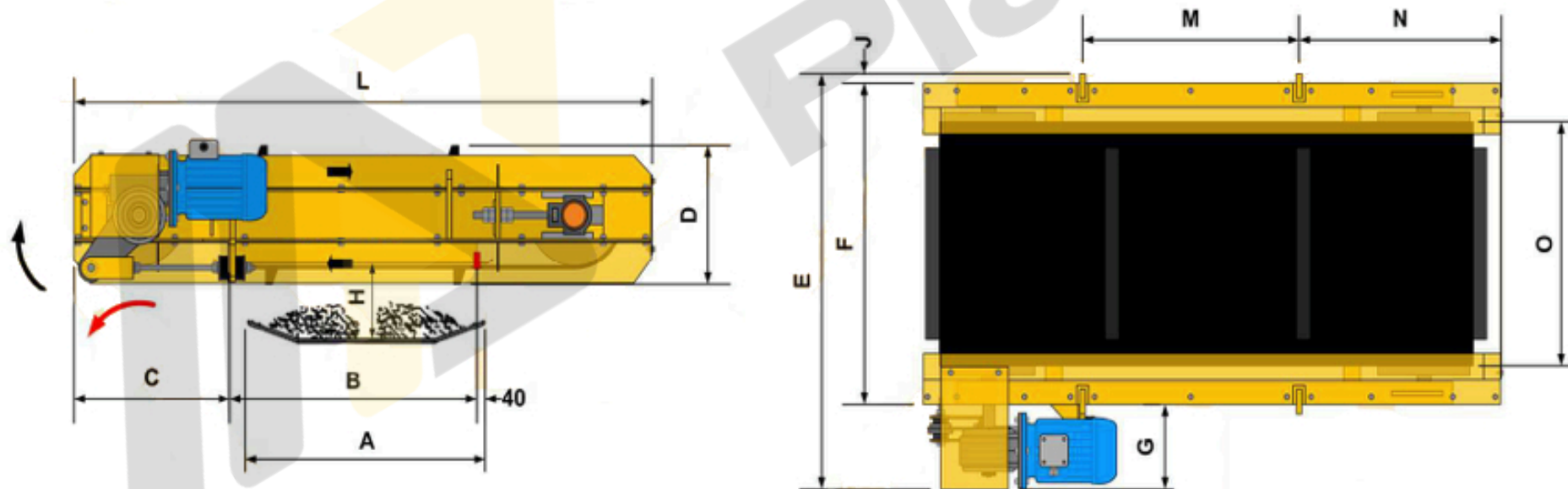
EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR ELÉCTRICO																		
MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA H	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL" PLANA / CURVADA A	ZONA MAGNÉTICA B	DIMENSIONES mm									ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA O	VELOCIDAD DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA m/s	POTENCIA DE MOT Kw	PESO PROPIO APROX. Kg	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE m/s	
				C	D	E	F	G	J	L	M	N						
MPOV-400F150	150	350 / 400	468	461	344	955	705	225	25	1.444	378	599	500	1,3	1,1	480	0,65	
MPOV-500F150		400 / 500	544							1.520	454							
MPOV-650F150		500 / 650	622							1.598	532							
MPOV-800F150		700 / 800	852							1.828	762							
MPOV-1000F150		900 / 1.000	1.084							1.982	916							
MPOV-500F200	200	400 / 500	521	458	370	1.105	855	225	25	1.497	431	599	650	1,3	1,1	590	0,75	
MPOV-650F200		500 / 650	624							1.600	534							
MPOV-800F200		700 / 800	830							1.806	740							
MPOV-1000F200		900 / 1.000	1.036							2.012	946							
MPOV-1200F200		1.100 / 1.200	1.242							2.218	1.152							
MPOV-500F250	250	400 / 500	521	476	401	1.316	1.020	266	30	1.527	431	611	800	1,3	2,5	880	0,90	
MPOV-650F250		500 / 650	624							1.630	534							
MPOV-800F250		700 / 800	830							1.836	740							
MPOV-1000F250		900 / 1.000	1.036							2.042	946							
MPOV-1200F250		1.100 / 1.200	1.242							2.248	1.152							
MPOV-800F300	300	700 / 800	830	531	434	1.466	1.220	266	35	1.987	920	700	1.000	1,6	3	1.350	1,10	
MPOV-1000F300		900 / 1.000	1.036							2.193	1.126							
MPOV-1200F300		1.100 / 1.200	1.242							2.399	1.332							
MPOV-1400F300		1.300 / 1.400	1.434							2.591	1.524							
MPOV-1600F300		1.500 / 1.600	1.638							2.795	1.728							

DATOS TÉCNICOS (EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR HIDRÁULICO)

- Tipo de banda “autolimpieza”: Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión.
(Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motor hidráulico apropiado a cada aplicación.
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: 15°.
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA: 400÷500 Gauss.
- Temperatura óptima de trabajo: De -10°C a 80°C.
- Grado de protección: IP65.
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.
- Normalmente montados en plantas de reciclajes móviles.

IM PORTANTE

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.



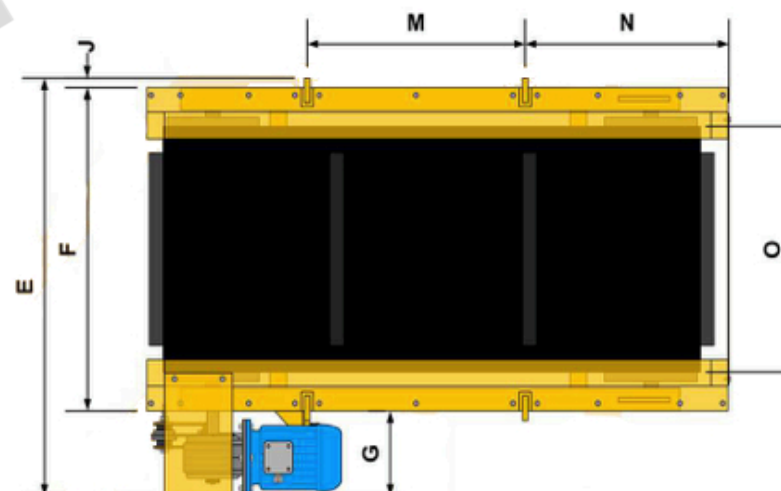
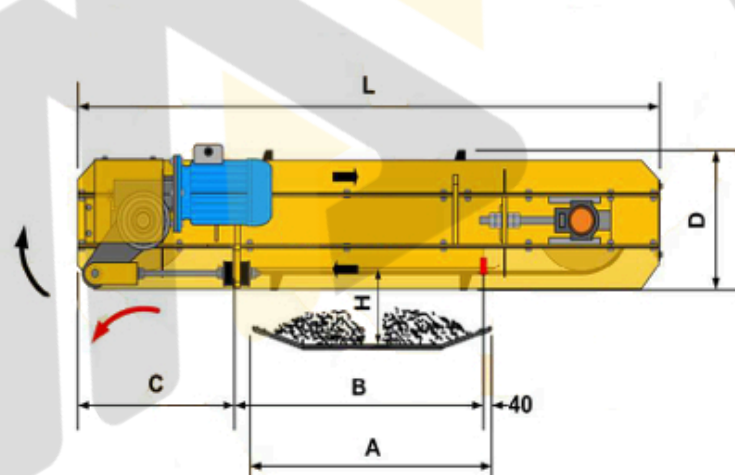
EQUIPOS DE FERRITA CON MOTOR HIDRÁULICO																
MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA H	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL" PLANA / CURVADA A	ZONA MAGNÉTICA B	DIMENSIONES mm									ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA O	VELOCIDAD MÁXIMA DE LA BANDA AUT LIMPIE m	PESO PROPIO APROX. Kg	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE
				C	D	E	F	G	J	L	M	N				
MPOV-650FH110	110	500 / 650	624	461	331	715	605	85	25	1.600	534	599	400	2	345	0,55
MPOV-800FH110		700 / 800	830							1.806	740				440	
MPOV-1000FH110		900 / 1.000	1.036							2.012	946				500	
MPOV-650FH150	150	500 / 650	622	461	341	815	705	85	25	1.598	532	599	500	2	570	0,65
MPOV-800FH150		700 / 800	852							1.828	762				675	
MPOV-100FH150		900 / 1.000	1.084							1.982	916				805	
MPOV-650FH200	200	500 / 650	624	458	367	965	855	85	25	1.600	534	599	650	2	675	0,75
MPOV-800FH200		700 / 800	830							1.806	740				835	
MPOV-1000FH200		900 / 1.000	1.036							2.012	946				975	
MPOV-1200FH200		1.100 / 1.200	1.242							2.218	1.152				1.105	
MPOV-800FH250	250	700 / 800	830	476	398	1.135	1.020	85	30	1.836	740	611	800	2	1.200	0,90
MPOV-1000FH250		900 / 1.000	1.036							2.042	946				1.410	
MPOV-1200FH250		1.100 / 1.200	1.242							2.248	1.152				1.625	

Datos Técnicos (EQUIPOS DE NEODIMIO CON MOTOR ELÉCTRICO)

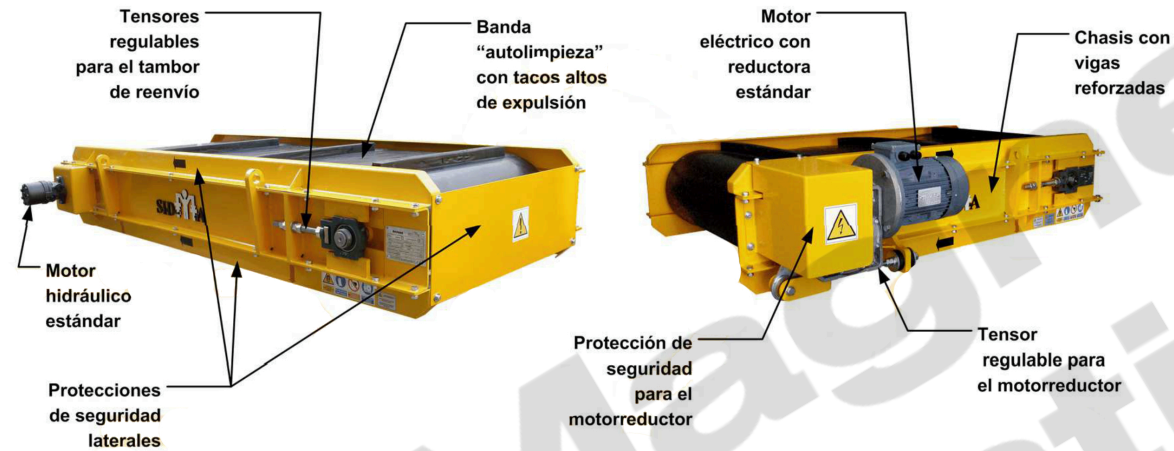
- Tipo de banda “autolimpieza”: Anti-abrasiva con tacos altos de expulsión.
- (Puede ser suministrada reforzada contra objetos ferromagnéticos muy punzantes o cortantes).
- Motorreductor: Motor trifásico a 380-460Vac. 50-60Hz y de unas 1.500 r.p.m., normalmente montado en reductora con ratio 15/1.
- Máxima inclinación lateral del equipo con respecto al eje horizontal: 15°.
- Inducción remanente del núcleo magnético a MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN
RECOMENDADA: Variable.
(Dependerá de la calidad de neodimio empleado).
- Temperatura óptima de trabajo: De -10°C a 80°C.
- Grado de protección: IP65.
- Los equipos disponen de 4 puntos de sujeción para poder suspenderlos.
- Equipados con protecciones laterales en zonas móviles según normativas vigentes.
- Normalmente utilizados en producciones de bajo caudal, donde se procesen productos de granulometría fina y de muy poca humedad contenida.


IMPORTANTE

Debe tener presente que metales de naturaleza diferente a la férrica no pueden ser separados con este tipo de sistemas. Ejemplo: Cobre, aluminio, latón, bronce, etc.



EQUIPOS DE NEODIMIO CON MOTOR ELÉCTRICO																	
MODELO	MÁXIMA ALTURA DE EXTRACCIÓN RECOMENDADA	ANCHO DEL TRANSPORTE ADECUADO "MONTAJE TRANSVERSAL"	ZONA MAGNÉTICA	DIMENSIONES mm									ANCHO DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	VELOCIDAD DE LA BANDA AUTO-LIMPIEZA	POTENCIA DE MOT	PESO PROPIO APROX.	VELOCIDAD MÁXIMA ACONSEJADA DEL TRANSPORTE
	H	PLANA / CURVADA A		B	C	D	E	F	G	J	L	M					
MPOV-400N100	100	350 / 400	418	461	334	755	505	225	25	1.394	328	599	300	1,3	0,5	130	0,45
MPOV-500N100		400 / 500	521							1.497	431					140	
MPOV-650N100		500 / 650	624							1.600	534					150	
MPOV-800N100		700 / 800	830							1.806	740					170	
MPOV-1000N100		900 / 1.000	1.036							2.012	946					190	



Los equipos pueden ser distintos en construcción y/o acabados, dependiendo del modelo adquirido.

Montajes OVB

- Los Overbands magnéticos OVB normalmente se ubican en cintas transportadoras colocados de forma transversal por encima de las bandas y centrados equidistantemente a dos estaciones de rodillos (**ver Fig.1**).
- También pueden ser colocados de forma transversal o longitudinal a la caída del material vertido por cintas transportadoras, rampas o plataformas vibrantes para conseguir mejorar el rendimiento de los mismos (**ver Fig.2 y Fig.3**).

