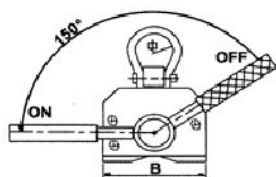
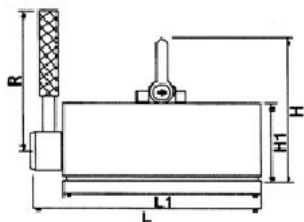


**MPELEV**



**Magnet  
Plastic**



**DIMENSIONES  
Y PESOS**

MODELO	B (mm)	H (mm)	H1(mm)	L1 (mm)
EM100	66	135	67	86
EM300	92	163	85	160
EM600	129	198	100	231
EM1000	156	277	129	321
EM2000	210	333	167	443

**FACTORES PARA LA  
ELEVACIÓN**

MODELO	ESPESOR MIN.A ELEVAR mm	CARGA MAX. A ELEVAR ENPIEZA PLANA Kgs	CARGA MAX. A ELEVAR EN PIEZA REDONDA Kgs	DIAMETRO MIN / MAX mm
EM100	12	100	50	50 / 150
EM300	15	300	150	50 / 300
EM600	20	600	300	80 / 300
EM1000	30	1000	500	80 / 300
EM2000	45	2000	1000	150 / 450

**MATERIAL A ELEVAR**

**% FUERZA DE ELEVACIÓN**

Acero en Bajo contenido de carbono del 0,1 al 0,3	100%
%Acero en Bajo contenido de carbono del 0,4 al 0,5	90%
%Acero aleado F522	80 - 85 %
Fundición gris	50 - 55%
Acero aleado F522 templad	40 - 45%
Acero inoxidable, Aluminio, Latón, Cobre	0%

**PRECIOS POR CANTIDAD**

MODELO	1	2	3
EM100	140	125	118
EM300	265	245	230
EM600	470	430	408
EM1000	850	775	730
EM2000	1490	1370	1290